

荧光磁粉探伤机

型号 MPI-FX1000

可根据客户需求定制

- 符合标准 GB/T15822.1-3, GB3721-83
JB/T8290-2011, ASTM E1444-2016
- 专门针对含铁材质零件的全表面无损检测
- 带自动程序, 可实现工件夹紧、喷淋、360°转动、复合磁化、退磁、松开等一系列动作的半自动化
- 具有较高的检测效率, 操作人员劳动强度低, 实用性可靠
- 采用进口PLC及触摸屏, 经久耐用
- 带磁化异常报警, 防止漏检
- 带独立搅拌泵, 保证磁粉不沉淀
- 适用于航空、航天、军工、铁路、汽车、冶金、石化、造船、压力容器等行业各类零部件的无损检测



技术参数

周向磁化电流	AC: 0~1000A
纵向磁化磁势	AC: 0~12000AT
电极间距	0~400mm 可调(手动/自动)
磁化灵敏度	A型15/50试片清晰显示
暂载率	≥25%, 连续磁化时间最大3s
磁化方式	周向磁化, 纵向磁化, 复合磁化
夹紧方式	气动夹紧
运行方式	手动/自动
电极板	Ø100mm
磁化线圈	线圈内径Ø200mm两个, 线圈匝数6匝
退磁	自动衰减式退磁, 剩磁≤0.3mT
紫光辐照度	≥3000μW/cm²(距离381mm处标定)
电源	380V三相交流电, 50Hz
气源	0.4~0.7MPa
使用环境	温度: -5~45°C, 相对湿度: ≤90%
外形尺寸(长×宽×高)	1900×800×1750mm
净重	700kg

标准配置

电气控制系统	1套
磁化电源系统	2套
喷淋系统	1套
磁悬液回收装置	1套
紫外线探伤灯	1个
退磁系统	1套